

RESICHEM 532 超高温防腐涂层 –

超高温腐蚀防护

Resichem 532 超高温防腐涂层 产品可在室温下固化的单组分，无溶剂，吸水固化硅酮涂层。且固化后涂膜硬质防腐。产品设计用于喷涂涂装，涂层固化后耐温最高可达500 °C/ 932 F。

- 单组分
- 无溶剂硅酮
- 超高温防护，高达500 °C/ 932 F。
- 高温下防腐

主要应用

高温管道
管道外表面

工艺容器及罐体外表面
保温层下腐蚀防护

表面处理

清除所有涂覆区域表面的油污及油脂等污染物。
喷砂处理可达到最佳性能，如无法喷砂处理，可进行打磨处理。

机械打磨

1. 所有表面需打磨至 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)**标准。

喷砂处理

1. 所有表面需喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)**标准，及最小 75微米的粗糙度。

混合

1. 喷涂前请勿开盖 – 产品吸收空气水分固化
2. 单组分产品
3. 确保产品的温度在15-25°C (59-77°)间。
4. 环境温度 & 表面温度至少高于露点温度 3°C (6°F)以上。
5. 喷涂前使用搅拌器搅拌混合产品。

施工

真空喷涂

1. 真空喷涂使用泵比为30:1喷涂机。
2. 进口压力为50-70psi 及喷嘴压力达到1500-2100psi。
3. 喷嘴尺寸15-19 thou。
4. 喷管尺寸 3/8" / 1/4" whip end. 滤器 60#。
5. 按单层湿膜厚度 60-90 microns (2.5-3.5mil) 喷涂。

覆盖率

5升 (1.32 US gallon)完全混合后的产品有以下覆盖率 –
90 微米下为 11.1m²

注意：此数据为理论值

固化时间

产品吸水固化，固化时间随温度及环境湿度而定，在20 °C及65%相对湿度下，典型固化时间如下：

触干	60 分钟
轻负载	12 小时
完全固化	3 天

包装尺寸

产品有以下包装尺寸 –
5升 (1.32 US Gallon)

颜色

单组分产品 - 白色

储存时限

常温(15-30°C/ 60-86F°), 干燥, 未开封下为

1年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Spray applications
Safety Data Sheets	-	Single component
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.